



Chemlon® 904-15 GVNH BK801

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

一般信息

产品说明

Chemlon® 904-15 GVNH is a halogen free flame retardant, 15% glass fiber reinforced polyamide 66 (PA 66) designed for injection molding. This material has low halogen content and is available globally.

总览

| | |
|----------|--|
| 材料状态 | • 已商用：当前有效 |
| 供货地区 | • 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区 |
| 添加剂 | • 热稳定剂 • 阻燃性 |
| 特性 | • Low Halogen Content • 阻燃性 |
| RoHS 合规性 | • 联系制造商 |
| 汽车要求 | • GM GMW16864P-PA-GF15H ¹ |
| 形式 | • 粒子 |
| 加工方法 | • 注射成型 |

ASTM & ISO 属性²

| 物理性能 | 干燥 | 调节后的 | 单位制 | 测试方法 |
|-------------------------|---------|--------|-----------------------|------------|
| 密度 | 1.30 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 机械性能 | 干燥 | 调节后的 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸模量 | 1.13E+6 | 771000 | psi | ISO 527-2 |
| 拉伸应力 | 16000 | 11400 | psi | ISO 527-2 |
| 拉伸应变 (断裂) | 3.2 | 3.8 | % | ISO 527-2 |
| 弯曲模量 | 769000 | 664000 | psi | ISO 178 |
| 弯曲应力 | 21800 | 16500 | psi | ISO 178 |
| 冲击性能 | 干燥 | 调节后的 | 单位制 | 测试方法 |
| 简支梁缺口冲击强度 (73°F) | 1.9 | 3.1 | ft·lb/in ² | ISO 179 |
| 简支梁无缺口冲击强度 | 21 | 22 | ft·lb/in ² | ISO 179 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 (73°F) | 2.5 | 3.3 | ft·lb/in ² | ISO 180 |
| 热性能 | 干燥 | 调节后的 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火) | 491 | -- | °F | ISO 75-2/B |
| 载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火) | 455 | -- | °F | ISO 75-2/A |
| 熔融温度 | 500 | -- | °F | ISO 11357 |
| 可燃性 | 干燥 | 调节后的 | 单位制 | 测试方法 |
| UL 阻燃等级 (0.031 in) | V-0 | -- | | UL 94 |

Chemlon® 904-15 GVNH BK801

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

加工信息

| 注射 | 干燥 单位制 |
|--------------|--------------|
| 干燥温度 | 176 °F |
| 建议的最大水分含量 | 0.17 % |
| 加工 (熔体) 温度 | 509 到 559 °F |
| 模具温度 | 171 到 190 °F |

注射说明

Maximum peak injection pressure should not exceed 80% of the machine's maximum pressure capability. Start with a holding pressure that is half the peak injection pressure. Perform a rheology curve in order to determine appropriate injection rate.

备注

¹ Automotive site approvals apply for US manufactured compound only

² 一般属性：这些不能被视为规格。